



ANTIESTATIC AS2

ASSORBITORE DI ENERGIA

SCHEDA DATI

PRODOTTO





DESCRIZIONE

- Assorbitore di energia con fettuccia in poliestere antistatico.
- Certificato in conformità ai requisiti in uso per le atmosfere esplosive ATEX.
- Progettato per attutire cadute riducendo la forza di impatto trasmessa all'operatore a meno di 6kN.
- Chip NFC Ready: include chip con tecnologia NFC per l'utilizzo dell'App IRUCHECK (tracciabilità, stato e revisione del prodotto).

CARATTERISTICHE

CARATTERISTICHE GENERALI	Norma	EN 355 EN 1149-1 EN 1149-5 EN EN ISO 80079-36 EN ISO 80079-37 Ex II 2G Ex h IIC T6 Gb
	Lunghezza	150cm
	Peso	960g
	Capacità di carico	100kg
	Vita utile	10 anni di utilizzo + 2 anni di conservazione

MATERIALI	Componente		Materiale			
	Assorbitore		Poliestere			
	Fettuccia		Poliester antistatico			
	Cuciture		Poliamide alta resistenza			
	Connettori		Alluminio			

CONNETTORI	Connettore	Quantità	Materiale	Chiusura	Apertura	Aspetto
	SILVERLIGHT 1131	1	Alluminio	TWIST-LOCK	23mm	
	SILVERLIGHT 984	1	Alluminio	DUE-LOCK	60mm	

CERTIFICAZIONE ATEX

Per ambiente esplosivo si intende il luogo in cui l'insieme di aria e di sostanze infiammabili sotto forma di gas, vapore o polvere si diffondono in seguito alla combustione.

La combinazione di sostanze infiammabili o combustibili con un ossidante ad una determinata concentrazione e una fonte di calore determinano un'atmosfera potenzialmente esplosiva. Il rischio aumenta nel caso di spazi confinati, di lavori di manipolazione di sostanze infiammabili in diversi tipi di industrie e di processi produttivi. Si distinguono due tipi di atmosfere esplosive (ATEX) :

- G: Insieme di sostanze infiammabili sotto forma di gas o di vapore
- D: insieme di sostanze infiammabili sotto forma di polvere

I gas possiedono una temperatura di infiammabilità che è necessario conoscere al fine di poter selezionare i DPI con una temperatura inferiore ad essa. T6, temperatura 85°C.

- Zona 0: presenza permanente, o per lunghi periodi di tempo, di gas/vapori.
- Zona 1: suscettibile alla formazione di gas/vapori in condizioni normali di lavoro.
- Zona 2: presenza poco probabile, o per periodi brevi, di gas/vapori.

Conosciuta la sostanza e la frequenza di comparsa dei gas/vapori, è possibile identificare il dispositivo.

- Gruppo I: per i lavori in miniere o per le installazioni esterne in cui si producono atmosfere esplosive.
- Gruppo II: destinati all'uso in altri luoghi in cui si presenta il pericolo di formazione di atmosfere esplosive.
- Categoria 1: livello di protezione molto alto. In caso non sia presente un mezzo di protezione, vi è un altro mezzo che continua a mantenere lo stesso livello di protezione.
- Categoria 2: livello di protezione alto.

- Categoria 3: livello di protezione normale.

Schema riassuntivo:

- II: Gruppo, non settore minerario
- 2: Categoria 2, appropriato per la Zona I
- G: Sostanze, gas e vapori
- II C: Tipo, idrogeno e simili
- Gb: Livello di protezione, zona 1,2
- T6: Classe termica, 85° C